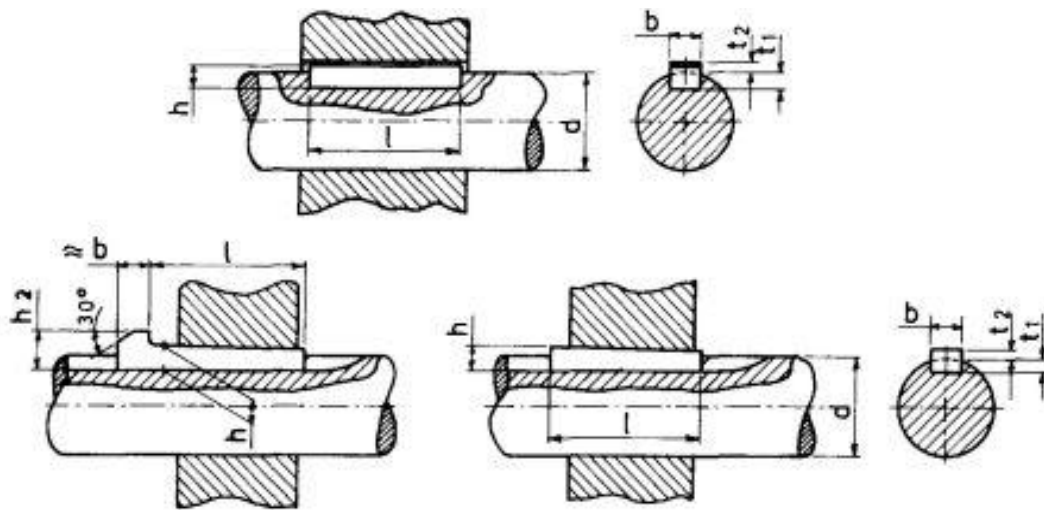




AFMETINGS VIR SPYE EN SPYEGLEUWE										
Asdiameter "d"		Spy- breedte "b"	Spye- dikte "h"	Spylengte "l"		Spygleufdiepte			Neus- spy Hoogte h2	
Van	Tot en met					As t1	Naaf t2			
				Lei- spy	Tapse spy					
6	8	2	2	6	20	1,2	1,0	0,5		
8	10	3	3	6	36	1,8	1,4	0,9		
10	12	4	4	8	45	2,5	1,8	1,2		7
12	17	5	5	10	56	3,0	2,3	1,7		8
17	22	6	6	14	70	3,5	2,8	2,0	10	
22	30	8	7	18	90	4,0	3,3	2,5	11	
30	38	10	8	22	110	5,0	3,3	2,5	12	
38	44	12	8	28	140	5,0	3,3	2,5	12	
44	50	14	9	36	160	5,5	3,8	3,0	14	
50	58	16	10	45	180	6,0	4,3	3,5	16	
58	65	18	11	50	200	7,0	4,4	3,3	18	
65	75	20	12	56	220	7,5	4,9	3,8	20	
75	85	22	14	63	250	9,0	5,4	4,3	22	
85	95	25	14	70	280	9,0	5,4	4,3	22	
95	110	28	16	80	32	10,0	6,4	5,3	25	
110	130	32	18	90	36	11,0	7,4	6,2	28	
130	150	36	20	100	400	12,0	8,4	7,2	32	
150	170	40	22			13,0	9,4	8,2	36	
170	200	45	25			15,0	10,4	9,2	40	
200	230	50	28			17,0	11,4	10,2	45	
230	260	56	32			20,0	12,4	11,1	50	
260	290	63	32			20,0	12,4	11,1	56	

Bron: De Kok, H en Melck, JF, "Masjientekene 1 met geometriese konstruksies", Lexicon Uitg, Johannesburg, 1987