

En Staal Grade

Sluutel: σ_{yt} - Vloei grens (trek) of 0,2% Proefspanning σ_{ut} - Breekspanning σ_e Vermoeidheids grens HB - Hardheid Brinell E - Elastisiteits modulus
A - % Verlenging Z - % Areareduksie Bew. - Bewerkbaarheid gebaseer op sagtestaal as 100 EP - Eenheidsprys, gebaseer op sagtestaal as eenheid
B.O. - Blus in Olie B.W. - Blus in Water T. - Temper K.L. - Koel af in lug.

* - Vir volledige besonderhede sien bylae 7.1.2

** - Vir verklaring sien bylae 7.1.1

Spesifikasie reeks			Beskrywing	Gebruik	Toestand	σ _{yt} MN/m ²		σ _{ut} MN/m ²	σ _e MN/m ²	HB	E GN/m ²	Izod	A	Z	Bew * Uitge- gloi	Sweisbaarheid**						E.P.
En.	SAE.	S.S.				12 mmΦ	75 mmΦ	75 mmΦ (12 mmΦ)	MA							G	IG	S	F	B		
1A 1B	1113		Vrysnystaal	Algemeen	warm gewals koud gebrek	250 400	240	373 427	190 195	120 - 160 120 - 160	200 200	40 40	26 18	60 55	200 - 300	c c	f f	f f	f f	f f	h h	2.3
2	1008-18		Alg koudgetrekte	Algemeen	warm gewals	290	260	390	230	120 - 160	200	81.5	40	60	100	a	a	a	c	a	h	1.0
3A	1020-22		'20' C staal	Algemeen	warm gewals	296	232	495	216	149- 183	210	115	35	40	100	a	a	c	c	a	h	1.0
3B	1023		'20' C staal	Algemeen	koud getrek	570	410	540	296	156	210	62	22	52	100	a	a	a	c	a	h	1.0
5	1030		'30' C staal	Algemeen	B.O. 860 T 650	386	360	463	271	179- 229	210	55	30	61.5	80	c	-	cx	e	b	j	1.0
5D	1033		'30' C staal	Algemeen (Getemper)	koud getrek	654	510	705	265	229	210	55	21	55	70	c	-	cx	e	b	j	1.2
6	1035		Blink staal	Algemeen	koud getrek	540	490	600	220	170- 202	200	71	20	40	120	c	bx	x	E	b	j	1.0
	1115-18	10/36	30/45 blink staal C staal	Alg (masjineer goed)	koud getrek	330		585	195	195	200	58	21	60	150	c	f	f	f	f	h	1.0
8	1038-43	10/32	40' C vrysny staal	Alg (Masjineer goed)	normaliseer B.O. 860 T 650	380 470	358 410	595 660	216 340	152-207 248- 302	200 200	60 81	28 23	57 60	70	c	bx	cx	f	b	j	1.0
9	1055		55' C staal	Enjin onderdeel, ratte	normaliseer koud getrek & temper	450 575	389 550	695 755	250 420	201- 255 294	200 200	17 55	20 25	40 50	60 60	e c	bx bx	g g	f f	b b	-	1.0
		10/15	C staal	Rotsbore																		
	1080	10/24	90' slyt bestand	Hoë slytweerstand	uitgegloi	375		615	318	174	200		24	45								1.0
	1070	10/83	ploegskaarstaal	skare	warm gewals	500		810			200		9									1.0
		10/200	skuurbestand	Hoë slytweerstand																		
			3CR 12	Korrosie-bestand	uitgegloi	280		460		142- 185	207	50	22									2.2
11	5155-60		' 60' C Cr staal	Silinder huise vere	B.O. 870 T 600	920	720	970 (1025)		248- 302	200	34	18	48	45	f	f	g	f	b	j	1.3
12			1% Ni staal	Krukas asse	Normaliseer B.O. 850 T 650	480 590	440 523	694 702		152- 207 179- 229	200 200	62 132	27 28	54 60	60 60	d d	cx cx	g g	e e	b b	j j	1.8
13			Mn Ni Mo staal	Skokbestand	B.O. 850 T 650	678	534	660 (760)	380	179- 229	200	157	26	60	70	c	ax	a	e	a	h	2.0
14A 14B	1024-27 1320		C Mn Staal	Staal konstruksie	Normaliseer B.O. 860 T 660	380 542	367 444	602 648(760)	230 390	152- 207 179- 229	200 200	112 124	29 28	60 72	70	c c	ax ax	a cx	e e	a b	h h	1.0
15	1036-41 1335		C Mn staal	warm bewerkbaar smeestukke	B.O. 860 T 600	540	494	680	325	201 - 255	200	115	26	62	65	d	bx	g	e	b	j	2.0
16			Mn Mo staal	warm bewerkbaar smeestukke	B.O. 850 T 650	820	662	772	350	248 - 302	210	116	25	65	100	d	cx	g	e	b	j	2.0
17			Mn Mo staal	warm bewerkbaar smeestukke	B.O. 850 T 650	1030	710	849	490	293 - 341	210	104	22	59	50	d	bx	g	e	b	j	2.3

[illegible]

Spesifikasie reeks			Beskrywing	Gebruik	Toestand	σ _{yt} MN/m ²		σ _{ut} MN/m ²	σ _e MN/m ²	HB	E GN/m ²	Izod	A	Z	Bew * Uitge- gloe	Sweisbaarheid**						E.P.
En.	SAE.	S.S.				12 mmΦ	75 mmΦ	75 mmΦ (12 mmΦ)								MA	G	IG	S	F	B	
Rollaer Staal																						
31	511007		1% C Cr staal	rollaers	B.O. 860 T 180	1190		1266	580	420	210	10	10	20	25	f	f	f	f	f	j	1.3
32	1009-16		C dopverhb staal	ratte nokke nokasse	B.W. 900 verfyn B.W. 780 verhard	386	293	463 (690)	335	174	200	119	35	69	100	a	a	a	a	a	h	1.8
33	2315		3% Ni dopverhb staal	Skokbestand	B.O. 860 verfyn	586	355	556	270	255	210	101	19	49	75	a	ax	g	e	a	h	2.2
33	2315			skokbestand	B.W. 770 verhard			(787)														
34	4615-17		2% Ni Mo dopverhb staal	ratte nokke nokasse	B.O. 850 verfyn B.O. 760 verhard	608	429	680 (772)	375	255 - 312	210	69	20	49	75	a	ax	a	e	a	h	2.3
36	3415		3% Ni Cr dopverhb staal	swaar belaste onderdele	B.O. 860 verfyn	799	740	833	486	255 - 321	210	110	22	62	65	bx	bx	g	e	a	h	2.5
36	3415			skokbestand	B.O. 770 verhard			(973)														
39	3316		4.25% Ni Cr dopverhb staal	hoë treksterkte	B.O. 860 verfyn B.O. 760 verhard	1230	1050	1200 (1360)	602	380 - 461	210	58	16.5	55	60	cx	cx	g	e	a	h	2.8
201			C Mn dopverhb staal	ratte nokke nokasse	B.O. 900 verfyn B.O. 780 verhard	506	478	650			200	110	34	57	80	a	ax	a	e	a	h	2.0
202	1118		C Mn semivrysny	ratte nokke nokasse	B.O. 900 verfyn B.O. 780 verhard	570		786			200	85	33	65	140	c	f	f	f	f	h	2.0
325	4317-20		Lae Ni Cr Mo verhb	swaar belaste onderdele	B.O. 870 verfyn B.O. 770 verhard	710		944		255 - 294	210	54	22	45	70	z	ax	g	e	a	h	2.3
Stikstof verh. Staal																						
41			1.5% Cr Al Mo	hoë slytweerstand	B.O. 900 T 700	770	664	850	380	248 - 302	210	115	24	55	45	g	g	g	g	b	j	2.8
Veer Stale																						
43A	1046-65		W.T. C staal	vere (swaar)	normaliseer koud getrek	478 525	432 695	680 804	250 302	179 - 229 223 - 277	210 210	23 31	25 21	60 51	55 50	c c	bx bx	g g	f f	b b	j j	1.2 1.2
44	1095		Silwerstaal	Spiraalvere (swaar)	normaliseer B.O. 800 T400	540 770	386 630	850 (1034) 1120 (1200)	345 460	330 - 380 460 - 580	210 210	5 7	10 10	14 24	50 45	f f	f f	f f	f f	j j	2.5 2.5	
45	9255-60		O.T. Si Mn staal	vere (ligter)	koud getrek	1280	1130	1400	710	550	210	4	14	20	45	f	f	f	f	b	j	1.2
Vlekvrye Stale																						
56	51410/20		Cr roesbestande	vliegtuigonderdele	B.O. 960 T 660	660	555	740 (805)	340	341 - 407	200	78	22	60	40	f	f	e	f	b	k	6.7
56M	51416		Cr vrysnystaal	stange kleppe	B.O. 950 T 500	1101		1200	325	233 - 277	200	62	25	54	85	f	f	f	f	f	k	6.7
57	51431		Hoëtrek sterkte Ni Cr	roes bestand	B.O. 1000 T 620	756	772	895 (864)	495	248	200	75	22	60	50	f	f	f	f	b	k	6.7
58A/E	30302/4		Aust Cr Ni 18/8	roes en suur bestand	B.W. 1050	242	425	620	356		200	130	60	65	30	a	a	a	a	a	h	6.7
58H	30316		16% Cr 10% Ni	Chemiese Industrie	B.O.1060	345	330	640	270		200	142	48	54	30	a	a	a	a	a	h	8.3