

Vergelyking van SABS 1431 en BS 4360				
Spesifikasie		Treksterkte MPa	Minimum vloeispanning vir plaat met dikte van 3-16 mm [MPa]	Minimum verlenging op meetlengte van 200mm [%]
SABS 1431	Graad 240 WA	380/510	240	20
BS 4360	Graad 40 A	340/500	235	22
SABS 1431	Graad 300 WA	450/620	300	20
BS 4360	Graad 43 A	430/580	275	20
SABS 1431	Graad 350 WA	480/650	350	18
BS 4360	Graad 50 A	490/640	355	18

Bron: SABS 1431-1987 Aanhangsel F

Meganiese Eienskappe van Platstawe en Profile											
Graad	Treksterkte, R_m , MPa	Minimum vloeispanning, R_e , MPa vir dikte t , mm					Minimum verlenging, A, %, op meetlengte van		Charpy-V-keeps slagtoets (toetsstuk van 10 mm x 10 mm)		
		$t \leq 16$	$16 < t \leq 25$	$25 < t \leq 40$	$40 < t \leq 64$	$63 < t \leq 100$	200 mm	$5.65 (S_o)^{0.5}$	Minimum gemiddelde slagbe- standheid, J	Toets- temperatuur, °C	Maksimum dikte, mm
240WA	380/510	240	240	230	220	210	20	22			
240WC	380/510	240	240	230	220	210	20	22	27	0	100
240WDD	380/510	240	240	230	220	210	20	22	27	-30	100
300WA	450/620	300	300	300	290	280	20	22			
300WC	450/620	300	300	300	290	280	20	22	27	0	50
300WDD	450/620	300	300	300	290	280	20	22	27	-30	50
350WA	480/650	350	345	345	340	325	18	20			
350WC	480/650	350	345	345	340	325	18	20	27	0	40
350WDD	480/650	350	345	345	340	325	18	20	27	-30	40
450WA	550/700	450	430	415			17	19			
450WC	550/700	450	430	415	400		17	19	27	0	19
450WDD	550/700	450	430	415	400		17	19	27	-30	19

S_o Oorspronklike dwarsnit-oppervlakte

Bron: SABS 1431-1987 Tabel 4

Meganiese Eienskappe van Rond- en Vierkantstawe										
Graad	Trek-sterkte R_m , MPa	Minimum vloeispanning R_e , MPa, vir diameter d of breedte w , mm					Minimum verlenging A, %, op meetlengte van $5.65 (S_o)^{0.5}$	Charpy-V-keeps slagtoets (10 mm x 10 mm toetsstuk)		
		$d \leq 25$ $w \leq 25$	$25 < d \leq 50$ $25 < w \leq 50$	$50 < d \leq 63$ $50 < w \leq 63$	$63 < d \leq 100$ $63 < w \leq 100$	$100 < d \leq 160$ $100 < w \leq 160$		Minimum gemiddelde slagbe-standheid, J	Toets-temperatuur, °C	Maksimum dikte, mm
300WA	450/620	300	300	290	280	270	22			
300WC	450/620	300	300	290	280	270	22	27	0	83
300WDD	450/620	300	300	290	280	270	22	27	-30	83
350WA	480/650	350	350	345	330	325	20			
350WC	480/650	350	350	345	330	325	20	27	0	83
350WDD	480/650	350	350	345	330	325	20	27	-30	83
450WA	550/700	450	430	415			19			
450WC	550/700	450	430	415	400		19	27	0	83
450WDD	550/700	450	430	415	400		19	27	-30	83

S_o Oorspronklike dwarsnit-oppervlakte

Bron: SABS 1431-1987 Tabel 6

Meganiese Eienskappe van Plate												
Graad	Trek-sterkte R_m , MPa	Minimum vloeispanning, R_e , MPa vir dikte t , mm					Minimum verlenging A, %, op meetlengte van			Charpy-V-keeps slagtoets (10 mm x 10 mm toetsstuk)		
		1,5 < t ≤ 16	16 < t ≤ 40	40 < t ≤ 63	63 < t ≤ 100	100 < t ≤ 150	50 mm	200 mm	5,65 (S_0) ^{0.5}	Minimum gemiddelde slagbe-standheid, J	Toets-temperatuur, °C	Maksimum dikte, mm
240WA	380/510	240	240	230	220	210	28	20	22			
240WC	380/510	240	240	230	220	210	28	20	22	27	0	100
240WDD	380/510	240	240	230	220	210	28	20	22	27	-30	100
300WA	450/620	300	300	290	280	270	24	20	22			
300WC	450/620	300	300	290	280	270	24	20	22	27	0	63
300WDD	450/620	300	300	290	280	270	24	20	22	27	-30	63
350WA	480/650	350	350	340	325	305	22	18	20			
350WC	480/650	350	350	340	325	305	22	18	20	27	0	100
350WDD	480/650	350	350	340	325	305	22	18	20	27	-30	100
450WA	550/700	450	430	415	380		20	17	19			
450WC	550/700	450	430	415	380		20	17	19	27	0	100
450WDD	550/700	450	430	415	380		20	17	19	27	-30	40

S_0 Oorspronklike dwarsnit-oppervlakte

Bron: SABS 1431-1987 Tabel 5