



TRAPESIUMDRAAD						
Draad-benoeming	Steek p	Steek-diameter d_e	Uitwendige Draad		Inwendige Draad	
			Nominale diameter d_n	Kern-diameter d_r	Buite-diameter D	Kern-diameter D_r
Tr 10 x 2	2,0	9,0	10,0	7,5	10,5	8,5
Tr 10 x 3	3,0	8,5	10,0	6,5	10,5	7,5
Tr 12 x 2	2,0	11,0	12,0	9,5	12,5	10,5
Tr 12 x 3	3,0	10,5	12,0	8,5	12,5	9,5
Tr 14 x 2	3,0	12,5	14,0	10,5	14,5	11,5
Tr 16 x 3	3,0	14,5	16,0	12,5	16,5	13,5
Tr 16 x 4	4,0	14,0	16,0	11,5	16,5	12,5
Tr 18 x 4	4,0	16,0	18,0	13,5	18,5	14,5
Tr 20 x 4	4,0	18,0	20,0	15,5	20,5	16,5
Tr 22 x 5	5,0	19,5	22,0	16,5	22,5	18,0
Tr 24 x 5	5,0	21,5	24,0	18,5	24,5	20,0
Tr 28 x 6	6,0	25,0	28,0	21,5	28,5	23,0
Tr 36 x 6	6,0	33,0	36,0	29,5	36,5	31,0
Tr 40 x 8	8,0	36,0	40,0	31,5	40,5	33,0
Tr 50 x 8	8,0	46,0	50,0	41,5	50,5	43,0
Tr 56 x 8	8,0	52,0	56,0	47,5	56,5	49,0
Tr 63 x 10	10,0	58,0	63,0	52,5	63,5	54,0
Tr 70 x 10	10,0	65,0	70,0	59,5	70,5	61,0
Tr 80 x 10	10,0	75,0	80,0	62,5	80,5	71,0
Tr 100 x 12	12,0	94,0	100,0	87,5	100,5	89,0
Tr 125 x 16	16,0	117,0	125,0	100,0	126,5	111,0

Bron: De Kok, H en Melck, JF, "Masjientekene 1 met geometriese konstruksies", Lexicon Uitg, Johannesburg, 1987